

四川九州电子科技股份有限公司

101 栋钢网清洗、工装治具及程序烧录优化项目公开谈判采购公告

四川九州电子科技股份有限公司拟对 101 栋钢网清洗、工装治具及程序烧录优化项目(编号: C2026019)进行公开谈判采购, 现将采购事项公告如下:

一、项目概况

项目名称: 101 栋钢网清洗、工装治具及程序烧录优化项目
项目内容:

101AB 通道装修改造, 该区域要分为 2 个房间, 实现 3 个功能(钢网管理、治具管理和程序烧录)

地面: 铲除原地面漆, 修补裂缝, 铺设防静电环氧自流平地坪漆, 按一级 EPA 区域进行配套施工, 地面约 150 平方米;

房间: 墙体采用岩棉玻镁板, 共计 2 个观察窗(烧录房), 尺寸预计为 1200*1500(尺寸后期可能会变动, 不再增加或减少费用), 3 米封顶, 配置照明亮度不少于 300 流明。

门和门禁: 钢网清洗间门为不锈钢滑动门, 吊轨加固安装, 带门禁, 含密码、人脸解锁、指纹; 烧录房门为双扇不锈钢门, 带门禁, 含密码、人脸解锁、指纹, 所有门尺寸以现场定为准。

空调: 钢网清洗间 11KW 空调配电, 烧录房 11KW 空调配电, 外机 10KW 空调配电, 安装天花机工业空调, 带制热制冷。

配电: 烧录房按图所示 6 个烧录设备进行配置, 预计 3kw/

台，手工烧录、QC 校验和芯片发放工位预计 0.5kw/工位；

钢网清洗房清洗设备预计 30kw/台，检查设备配电 3kw/台，钢网柜和电脑工位配电 0.5kw/台，以上设备均需接网、电、

气、地，工位与钢网柜需接网、电、地；钢网清洗区离地 30cm 按图设备钢网柜摆放位置配置对应暗装插座；其它墙面间 4-5 米配置暗装插座。合计：2 个房间总共功率 100kw（不含空调）

气源：32 镀锌钢管，主气管配置油水分离器，接入主管道。

水源：钢网清洗间需对进入设备水源配置工业净水器，维护保养便捷，采用 32PVC 管。

排水：每台设备角落配置下排水至外部接水桶进行废液回收，采用 50PVC 管，地面开槽，修复。

排风：需在钢网清洗间配置排风，防爆柜和清洗液气味排出。

抽风：钢网清洗机抽风管道预留（150 镀锌管，配 1 个阀门），加装风机，抽风风速不低于 8m/s。

加湿：使用原顶部加湿喷头，烧录间与清洗间各 1 个，需进行独立控制改造。

监控：增加 13 个监控（利旧），原烧录房监控移动至线体工位上，接入公司监控系统

废旧拆出：原钢网清洗间墙体拆出、天花板恢复，电源预留安装；原烧录区隔离板拆出，电源预留安装；AB 通道原隔离网拆出。

其它：1、清洗设备下方配置不锈钢托盘，防止清洗液掉落至防静电上面，配置 2 个不锈钢托盘，尺寸 2000*1800*1（尺寸会调整，后期不增加或减少费用）。

详见《附件：101#AB 栋 1 楼钢网房、工装治具及程序烧录优化.dwg》。

项目概况：在九洲科工园区 101#厂房一层，改造钢网房和烧录房。

项目期限：在合同签订后 10 日内完成施工。

发包方式：本项目采用图纸包干的发包方式，含增值税等相关费用。

二、采购方式：公开谈判。

三、谈判申请人资格要求

1.具备能够独立承担民事责任能力的企业法人资格（提供正常经营状态的营业执照复印件）；

2.经营范围符合谈判采购项目要求（提供正常经营状态的营业执照复印件、安全生产许可证复印件）；

3.具备履行合同所必须的专业技术能力（提供钢结构工程专业承包二级及以上资质证书；需至少派遣一名固定驻场人员，施工期间每天在场，若需更换人员或离开公司，必须提前上报采购人，经同意后方可更换或离开，驻场人员需具备二级建造师（建筑工程）及以上资格，提供证书及近 6 个月的社保证明，若发现驻场人员未经采购人允许私自更换或离开厂区，一次考核 2000 元人民币）；

4.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度(提供近3年经审计的财务报告/财务三表或书面承诺函)；

5.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录(提供近6个月税收和社保缴纳证明或书面承诺函)；

6.在近三年的经营活动中无重大违法记录(提供信用中国网站查询报告)；

7.按谈判采购文件要求交纳响应保证金；

8.谈判申请人需勘探现场，与采购人充分了解下项目情况，并签署现场勘查记录表；

9.本次项目不接受联合体参加谈判；

10.法律、法规规定的其他条件。

四、谈判采购文件获取

1.获取时间：2026年10月10日至2026年10月15日。

2.谈判申请人须将以下报名资料盖公章扫描后的PDF版本，在采购数字化平台(<https://szcg.jezetek.cc>)上传报名，未注册账号的按照要求进行注册认证：

(1)有效的营业执照复印件、安全许可证和建筑业企业资质证书；

(2)法定代表人授权委托书及委托代理人身份证复印件；

(3)驻场人员(至少1人)的二级建造师(建筑工程)资格证书，及近六个月所在单位为其缴纳社保的证明资料，并加盖公章；

(4) 谈判采购申请书。

五、响应文件递交

响应文件递交截止时间：2026 年 10 月 16 日 10 时（北京时间）。

递交截止时间前，通过报名审核的谈判申请人在采购数字化平台上按流程步骤上传响应文件（盖章扫描件 PDF 文档），并填写报价。

六、评选时间及地点

评选时间：2026 年 10 月 16 日 10 时（北京时间）

评选地点：四川九州电子科技股份有限公司（四川省绵阳市科创园区九洲大道 259 号）

七、评选规则

当谈判申请人在资质、技术、商务等主要条件均满足谈判采购文件要求时，以评选小组评定的最低价的谈判申请人作为中选候选人。

八、谈判采购公告发布

本次谈判采购公告在四川九州投资控股集团有限公司网站 (<https://www.jezetek.cc/>)、四川九州电子科技股份有限公司官网 (<http://www.jiuzhoutech.com/cn/>) 上发布。对于因其他网站转载并发布的非完整版或修改版公告，而导致误报名或无效报名的情形，采购人不承担责任。

九、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日

十、联系方式

采购人：四川九州电子科技股份有限公司

联系地址：四川省绵阳市科创园区九洲大道 259 号

联系人：刘先生

联系电话：0816-2285178

联系邮箱：liuyunlei@jiuzhoutech.com

附件：谈判采购申请书

四川九州电子科技股份有限公司

2026 年 10 月 1 日



附件：

101 栋钢网清洗、工装治具及程序烧录优化项目

谈判采购申请书

致四川九州电子科技股份有限公司：

（单位名称）已知悉贵单位关于 101 栋钢网清洗、工装治具及程序烧录优化项目的采购公告，并充分了解贵单位发布的采购内容及要求，现确认参加贵单位该项目的谈判采购。

我公司负责本项目谈判采购的具体联系人：

联系电话：_____

申请人：（全称、盖章）

法定代表人或委托代理人：（签章）